

HOMA produziert seine wassergekühlten Hochstromkabel für Lichtbogen- und Pfannenöfen auf einer vollautomatisch arbeitenden Produktionsstraße.

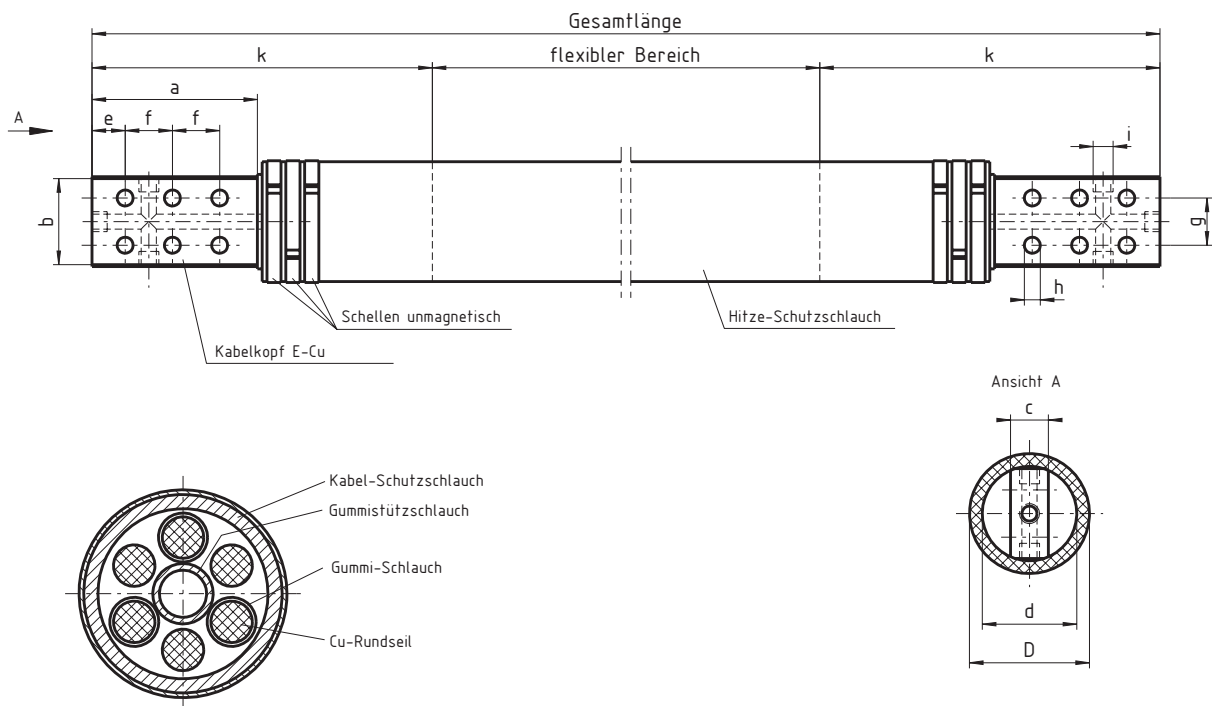
Von HOMA werden zur Produktion der Kabel nur:

- hochwertige Vormaterialien werden eingesetzt in bezug auf: Kupferdrähte und -seile, Anschlußköpfen und insbesondere beim Außenschlauch. Der von uns eingesetzte Außenschlauch hat sich seit Jahren in vielen Stahlwerken weltweit bewährt.
- Unsere Kupferseile werden im Kabelkopf eingepresst, wobei die Kupferseile in einem Arbeitsgang mit dem Kopf verpresst werden und nicht wie sonst üblich, Segment weise.

Durch die Qualität der Materialien sowie unserer Fertigungstechnologie erhalten unsere Kunden ein elektrotechnisch hochwertiges Produkt mit langer Lebensdauer.

In nachfolgender Tabelle ist unsere Standard-Kabelauführung aufgeführt.

Selbstverständlich können wir die Kabel nach den Kundenwünschen in bezug auf Anschlussgröße, Anzahl der Bohrungen, Bohrungs-Ø usw. liefern.



Kabeltyp	Cu-Querschnitt [mm ²]	Abmessungen [mm]										
		a	b	c	d	D	e	f	g	h	i	k
HO 2005	2000	175	92	35	100	13	30	50	50	18	3/4"	350
HO 2406	2400	200	92	40	100	13	20	60	60	18	1"	375
HO 2807	2800	210	98	50	110	13,5	25	50	60	18	1"	440
HO 3208	3200	210	110	50	120	13,5	20	50	60	18	1"	430
HO 3609	3600	210	120	50	133	14	25	50	65	18	1"	440
HO 4010	4000	300	140	50	150	14	40	63,5	75	18	1"	530
HO 4411	4400	300	140	50	150	14	40	63,5	75	18	1"	530
HO 4812	4800	300	140	60	160	14	40	63,5	75	22	1"	530
HO 5213	5200	300	155	60	170	14	40	63,5	75	22	1"	530
HO 5614	5600	300	170	60	180	14	40	63,5	75	22	1"	530
HO 6015	6000	300	170	60	190	14	40	63,5	75	22	1"	530