



HOMA
Hochstromtechnik

HOMA Lohn- und Auftragsfertigung

HOMA Hochstromtechnik GmbH- 60 Jahre Erfahrung in der Fertigung

Die HOMA Hochstromtechnik GmbH produziert seit 60 Jahren erfolgreich innovative Qualitätserzeugnisse „Made in Germany“ für die Bereiche Hochstromtechnik und Anlagenbau.

Mit Oberhausen als Firmensitz profitieren unsere Kunden von der leistungsfähigen Infrastruktur und der internationalen Anbindung des Ruhrgebiets.

Zur Auslastung unserer modernen Maschinen führen wir seit vielen Jahren Lohn- und Fertigungsaufträge zur vollsten Zufriedenheit unserer Partner schnell und leistungsstark aus.

Unsere umfangreichen Erfahrungen in der Hochstromtechnik und dem Anlagenbau ermöglichen es uns, selbst komplexe Sondermaschinen oder Anlagen aus einer Hand zu erstellen.

Modernes Management und Automation garantieren höchste Qualität, Flexibilität und termingerechte Fertigstellung Ihrer Bauteile.



Die HOMA
Hochstromtechnik GmbH ist
nach ISO 9001: 2008 zertifiziert.

► Unser Leistungsspektrum

- Hochstromsysteme
- Schütze und Schalter bis zu 3000V / 40.000A als Standardausrüstung
- Luft- und wassergekühlte Hochstromkabel bis zu einem Querschnitt von 7000mm²
- Stromführende Elektrodentragarme aus Kupfer / Stahl oder konventionelle Tragarme



Ihre Ansprechpartner

Erkan Kaptanoglu

Leiter Vertrieb

Telefon: 0208 8596 334

E-Mail: e.kaptanoglu@homa-ob.de

HOMA Hochstromtechnik GmbH

Essener Str. 2 -24

46047 Oberhausen

Telefon: 0208 8596 300

Fax: 0208 8596 399

www.homa-ob.de





Technologie

HOMA Hochstromtechnik GmbH- unser Maschinenpark

Zuschnitt / Sägen

Der Zuschnitt von Formteilen erfolgt auf einer kombinierten Wasserstrahl-Plasma-Schneidanlage.

Schneidfläche: 9.000mm x 3.000mm; Krankkapazität: 15t

Wir sägen und zerteilen mit einer Bandsäge Kasto Cut GU 4. Hier beträgt die max. Schnittbreite 420mm; Krankkapazität: 8t

Frästechnik

Auf unserem Soraluce Starbett Fräs- und Bohrzentrum SP 12000 können wir Bauteile bis zu einer Länge von 10.500mm bearbeiten.

X-Weg = 10.500mm, Y-Weg = 1.600mm, Z-Weg = 1.500mm;
Krankkapazität: 16t

Auf einer Reiden Bettfräsemaschine können wir Ihre Maschinenteile bis zu folgender Größe bearbeiten:

X-Weg = 3000mm, Y-Weg = 1000mm, Z-Weg = 1200mm;
Krankkapazität: 8t

Wir verfügen über ein Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 20 C.

X-Weg = 1.000mm, Y-Weg = 510mm, Z-Weg = 510mm; Krankkapazität: 5t .

Weiter fräsen wir auf einer CNC-Bettfräsemaschine Lagun FBFL 1200. Hier sind Werkstücke von einer Länge bis zu 1100mm möglich. X-Weg = 1.100mm, Y-Weg = 600mm, Z-Weg = 600mm; Krankkapazität: 5t

Drehen

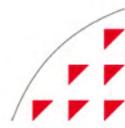
Wir arbeiten mit einem CNC-Drehzentrum Mazak Quick Turn 200. Hier beträgt der max. Spanndurchmesser 160mm und die Spitzenlänge 1.000mm; Krankkapazität: 5t

Schweißen

Wir bieten Schweißverfahren nach 135 (Mag), 131 (Mig) und 141 (Wig) an. Alle Verfahren mit den Grundwerkstoffen Stahl / Edelstahl / Kupfer.

Unsere Schweißer sind geprüft nach EN 287-1 / EN ISO 9606 und die Schweißaufsicht ist geprüft nach EN ISO 14731.





Leistungen

HOMA Hochstromtechnik GmbH- Leistungen in der Lohn- und Auftragsfertigung

Von der Planung und Konstruktion, dem Zuschnitt und mechanischer Bearbeitung bis zu Schweiß- und Schlosserarbeiten bieten wir unseren Kunden das gesamte Spektrum des Stahl- und Anlagenbaus in unserer Lohn- und Auftragsfertigung.

Wir fertigen Einzelteile, komplexe Baugruppen und auch komplette Serienprodukte. Unsere Maschinen und der hohe Grad der Automation ermöglichen uns die schnelle, flexible und kostengünstige Produktion.

Bei der Planung und Entwicklung kommen selbstverständlich modernste rechnergestützte Programme ebenso zum Einsatz wie CAD-gestützte Konstruktionseinrichtungen. Diese Ausrüstung ermöglicht uns selbst spezielle Anforderungen zu erfüllen.

Der Einsatz hochwertiger Vorprodukte und Materialien, unsere qualifizierten und motivierten Mitarbeiter und die Erfahrung von 60 Jahren Fertigung im Stahl- und Anlagenbau gewährleisten, dass unsere Kunden die Qualität erhalten, die auch wir stets haben wollen – die Beste.

Zur Unterstützung unserer qualitativen Anstrengungen ist unser Qualitätsmanagementsystem zuletzt 2009 nach ISO 9001:2008 zertifiziert worden.

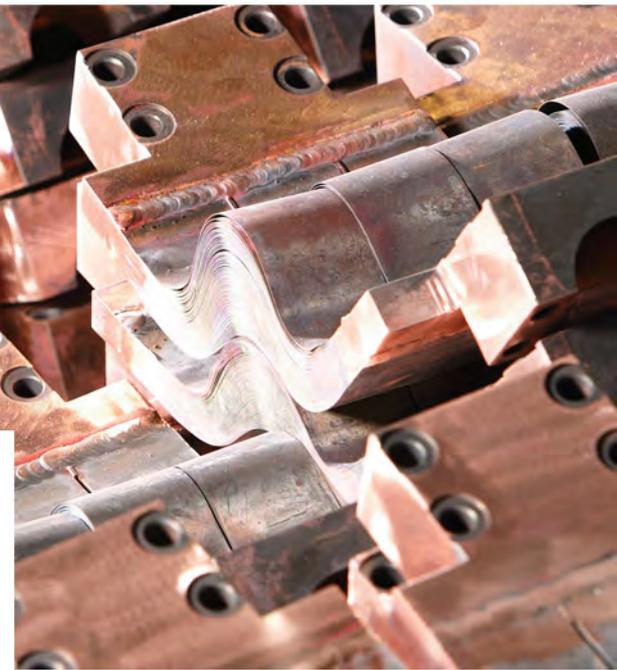


Rufen Sie uns an, wir freuen uns auf Ihre Herausforderung!





Referenzen



HOMA Hochstromtechnik GmbH- Beispiele unserer Arbeit



Hubsäule aus Stahl

Fertigungsschritte: Zuschnitt, Zusammenbau, Schweißen, Mechanische Bearbeitung

Länge = 10828mm, Breite = 2100mm,
Höhe = 640mm, Gewicht ca. 8400kg



Bodenelektrode aus Kupfer

Fertigungsschritte: Zuschnitt, Zusammenbau, Schweißen, Mechanische Bearbeitung

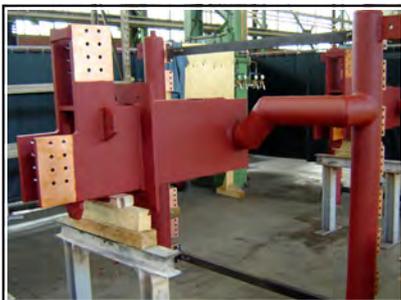
Ø 1200mm, Höhe = 1000mm,
Gewicht = 950kg



Kupferrohrsystem , bestehend aus 36 Kupferrohre

Fertigungsschritte: Vorrichtungsbau, Zuschnitt, Biegen, Schweißen, Zusammenbau, Druckprobe

Ø 2500mm, Gewicht = 1900kg



Hochstromleitung aus Kupfer

Fertigungsschritte: Zuschnitt, Schweißen, Mechanische Bearbeitung, Druckprobe

Länge = 1500mm, Breite = 500mm
Höhe = 800mm, Gewicht 1,2t



Serienfertigung Kontaktköpfe aus Kupfer

Fertigungsschritte:
Mechanische Bearbeitung

Ø 130mm, Gewicht = 20kg



Serienfertigung Stickmaschinen Gestelle

Fertigungsschritte: Zuschnitt, Richten, Zusammenbau, Schweißen, Mechanische Bearbeitung, Lackieren

Länge = 12000mm, Höhe = 1600mm
Breite = 1200mm, Gewicht 4,7t