

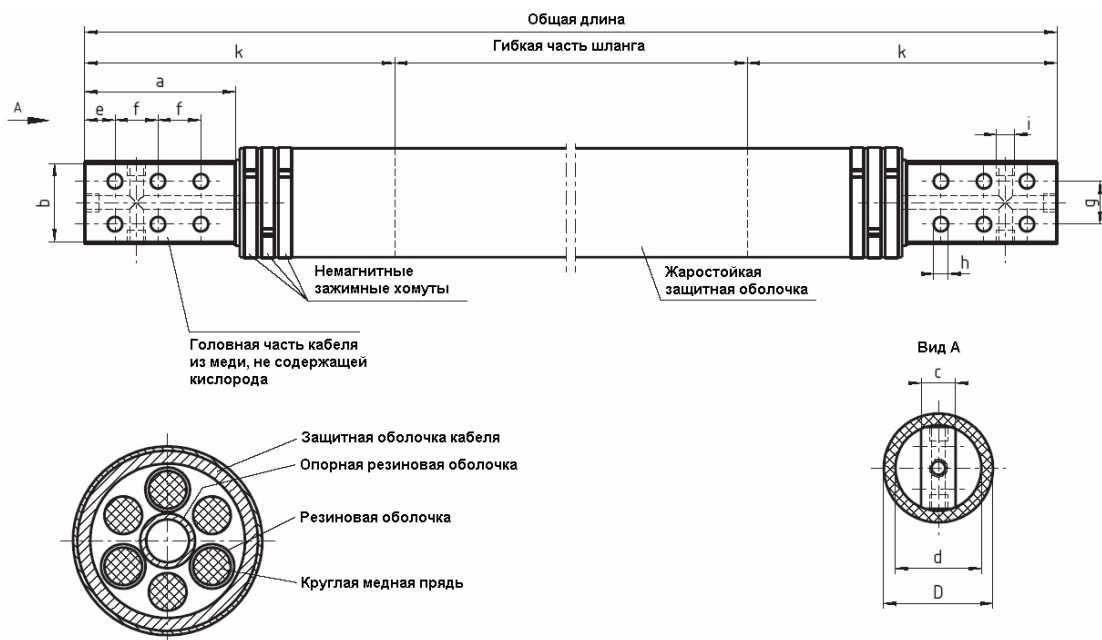
Фирма ХОМА производит свои водоохлаждаемые высокоамперные кабели для электродуговых печей и печей-ковшей на полностью автоматизированной производственной линии.

При изготовлении кабелей фирма ХОМА руководствуется следующими правилами:

- Для изготовления медных проводов и прядей, а также головных присоединительных частей и, особенно, внешних кабельных оболочек используются только высококачественные исходные материалы. Применяемые нами внешние кабельные оболочки за последние годы хорошо зарекомендовали себя на многих металлургических заводах во всем мире.
- Медные пряди запрессовываются в головной части кабеля, причем их запрессовка выполняется за одну рабочую операцию по всей головной части кабеля, а не по её отдельным сегментам, как это часто бывает у других изготовителей.

Высокое качество материалов, а также высокий уровень нашей технологии изготовления обеспечивают поставку нашим заказчикам высококачественной электротехнической продукции с длительным сроком эксплуатации.

В приведенной ниже таблице содержится информация о конструкции стандартных типов наших кабелей. Разумеется, согласно пожеланиям заказчиков, мы можем поставлять кабели и с другими присоединительными размерами, количеством отверстий, диаметром отверстий и т. д.



Тип кабеля	Медное сечение [мм ²]	Размеры [мм]										
		a	b	c	d	D	e	f	g	h	i	k
НО 2005	2000	175	92	35	100	13	30	50	50	18	3/4"	350
НО 2406	2400	200	92	40	100	13	20	60	60	18	1"	375
НО 2807	2800	210	98	50	110	13,5	25	50	60	18	1"	440
НО 3208	3200	210	110	50	120	13,5	20	50	60	18	1"	430
НО 3609	3600	210	120	50	133	14	25	50	65	18	1"	440
НО 4010	4000	300	140	50	150	14	40	63,5	75	18	1"	530
НО 4411	4400	300	140	50	150	14	40	63,5	75	18	1"	530
НО 4812	4800	300	140	60	160	14	40	63,5	75	22	1"	530
НО 5213	5200	300	155	60	170	14	40	63,5	75	22	1"	530
НО 5614	5600	300	170	60	180	14	40	63,5	75	22	1"	530
НО 6015	6000	300	170	60	190	14	40	63,5	75	22	1"	530